

Изменение № 1 ГОСТ 12.2.063–2015 Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от \_\_\_\_\_ 201 г. № \_\_\_\_\_)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № \_\_\_\_\_

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: \_\_\_\_\_ [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации\*

Предисловие. Заменить ссылки: ГОСТ 1.0–92 на ГОСТ 1.0–2015; ГОСТ 1.2–2009 и его наименование на ГОСТ 1.2–2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Раздел 2. Заменить ссылки:

ГОСТ 2.601–2006 на ГОСТ 2.601–2013, ГОСТ 2.602–95 на ГОСТ 2.602–2013, ГОСТ 12.0.004–90 на ГОСТ 12.0.004–2015, ГОСТ 12.1.044–89 (ИСО 4589–84) на ГОСТ 12.1.044–2018;

ГОСТ 12.2.085–2002 и его наименование на «ГОСТ 12.2.085–2017 Арматура трубопроводная. Клапаны предохранительные. Выбор и расчет пропускной способности»;

ГОСТ 27.002–89 и его наименование на «ГОСТ 27.002–2015 Надежность в технике. Термины и определения»;

ГОСТ 4666–75<sup>2)</sup> и его наименование на «ГОСТ 4666–2015 Арматура трубопроводная. Требования к маркировке»;

ГОСТ 13547–79<sup>5)</sup> и его наименование на «ГОСТ 13547–2015 Арматура трубопроводная. Затворы дисковые. Общие технические условия»;

исключить ссылки:

«ГОСТ 11823–91<sup>3)</sup> Клапаны обратные на номинальное давление PN ≤ 25 МПа (250 кгс/см<sup>2</sup>). Общие технические условия

ГОСТ 13252–91<sup>4)</sup> Затворы обратные на номинальное давление PN ≤ 25 МПа (250 кгс/см<sup>2</sup>). Общие технические условия»;

дополнить ссылками:

«ГОСТ 21752–76 Система человек-машина. Маховики управления и штурвалы. Общие эргономические требования

ГОСТ 31592–2012 Редукторы общепромышленного применения. Общие технические условия

ГОСТ 33258–2015 Арматура трубопроводная. Наплавка и контроль качества наплавленных поверхностей. Технические требования

ГОСТ 33423–2015 Арматура трубопроводная. Затворы и клапаны обратные. Общие технические условия

ГОСТ 33852–2016 Арматура трубопроводная. Задвижки шиберные для магистральных нефтепроводов. Общие технические условия

ГОСТ 33855–2016 Обоснование безопасности оборудования. Рекомендации по подготовке

ГОСТ 33857–2016 Арматура трубопроводная. Сварка и контроль качества сварных соединений. Технические требования

ГОСТ 34029–2016 Арматура трубопроводная. Арматура обратная для магистральных нефтепроводов и нефтепродуктопроводов. Общие технические условия

ГОСТ 34233.1–2017 Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность. Общие требования

ГОСТ 34233.2–2017 Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность. Расчет цилиндрических и конических обечаек, выпуклых и плоских днищ и крышечек

ГОСТ 34233.3–2017 Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность. Укрепление отверстий в обечайках и днищах при внутреннем и внешнем давлениях. Расчет на прочность обечаек и днищ при внешних статических нагрузках на штуцер

ГОСТ 34233.4–2017 Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность. Расчет на прочность и герметичность фланцевых соединений

ГОСТ 34233.5–2017 Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность. Расчет обечаек и днищ от воздействия опорных нагрузок

ГОСТ 34233.6–2017 Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность. Расчет на прочность при малоцикловых нагрузках

ГОСТ 34610–2019 Арматура трубопроводная. Электроприводы. Общие технические условия»;

ГОСТ 1639–2009 дополнить знаком сноски «<sup>2)</sup>»;

дополнить сноской:

<sup>2)</sup> В Российской Федерации действует ГОСТ Р 54564–2011 «Лом и отходы цветных металлов и сплавов. Общие технические условия»

ГОСТ 30774–2001 дополнить знаком сноски «<sup>2)</sup>»;

дополнить сноской:

<sup>2)</sup> В Российской Федерации действует ГОСТ Р 53691–2009 «Ресурсосбережение. Обращение с отходами. Паспорт отхода I–IV класса опасности. Основные требования.».

Раздел 2 и далее по тексту стандарта. Исключить сноски, касающиеся действия на территории Российской Федерации ГОСТ Р 52760–2007, ГОСТ Р 53671–2009, ГОСТ Р 53673–2009.

Раздел 2 и далее по тексту стандарта. Заменить сноски: «ГОСТ Р 15.201–2000» на «ГОСТ Р 15.301–2016».

Пункт 5.1.1. Перечисление в) изложить в новой редакции:  
«в) классификация рабочей среды по ГОСТ 12.1.007, ГОСТ 12.1.044 и по категории трубопроводов по ГОСТ 32569;».

Пункт 5.2.1. Таблица 1. После слов «Показатели ремонтопригодности» добавить «<sup>3)</sup>»; перед словами: «П р и м е ч а н и е – Номенклатуру и количественные значения...» добавить сноsku: «<sup>3)</sup> Только для ремонтируемой арматуры.»

Пункт 6.1.2, пятое перечисление. ГОСТ 15.001 дополнить знаком сноски «<sup>1)</sup>»; дополнить сноской:

---

«<sup>1)</sup> В Российской Федерации действует ГОСТ Р 15.301–2016»

Пункт 6.1.4. Примечание изложить в новой редакции:  
«П р и м е ч а н и е – Перечень материалов приведен в ГОСТ 33260; для арматуры АС – в ГОСТ 31901 и в рекомендуемой НД [4], [5]; для арматуры на сероводородсодержащие среды рекомендуемая НД – [6]; для арматуры на коррозионно-активные среды рекомендуемая НД – [8].»

Пункт 6.1.7. Последний абзац изложить в новой редакции:  
«Величины усилий на рукоятке (маховике) ручного привода арматуры, ручного дублера, используемые для расчёта размера маховиков и рукояток, рекомендуется принимать по таблице 3 или по ГОСТ 21752.»

Пункт 6.1.10, перечисления изложить в новой редакции:  
- для электроприводов, электромагнитных приводов и электрических устройств – ГОСТ 12.2.007.0, ГОСТ 34610 и рекомендуемая НД [11] ;  
- для редукторов – ГОСТ 31592;  
- для пневмоприводов – рекомендуемая НД [14];  
- для гидроприводов – рекомендуемая НД [15].

Пункт 6.1.21. Примечание, пункт 3. Заменить слова: «...установлены в [19], [20], [21] и [22].» на «...установлены в ГОСТ 33852, ГОСТ 34029, [19], и [22].»

Пункт 6.2.2. Заменить ссылку «[23]» на «[2]».

Подраздел 6.5. Заменить ссылку «ГОСТ 11823, ГОСТ 13252» на «ГОСТ 33423».

Пункт 6.6.1. Последнее перечисление. Заменить «.» на «;»;  
дополнить перечислениями:  
«- заводской номер изделия;

- давление настройки  $P_h$  или диапазон давлений настройки (для предохранительной арматуры и регуляторов давления).».

Пункт 6.6.2 изложить в новой редакции:

«6.6.2 Маркировка арматуры – по ГОСТ 4666.».

Пункт 6.6.3 дополнить абзацем:

«Допускается указатель положения ЗЭл не устанавливать при условии невозможности выполнить его конструктивно.».

Пункт 6.7.2. Третье перечисление. Исключить слова: «(если им маркируется арматура)».

Пункт 6.7.4. Заменить слова «В перечень документов, обосновывающих безопасность, могут входить:

- конструкторская документация:

- а) чертежи, спецификации;
- б) расчёты;
- в) программы и методики испытаний;
- г) ЭД;

- акты и (или) протоколы испытаний;

- аналитические материалы.»

на «Правила подготовки «Обоснования безопасности», содержание, перечень документов, обосновывающих безопасность, – по ГОСТ 33855».

Подпункт 6.8.1.4. ГОСТ 21744 дополнить знаком сноски «<sup>1)</sup>»;

дополнить сноской:

---

<sup>1)</sup> В Российской Федерации действует ГОСТ Р 55019–2012».

Подпункт 6.8.3.1 изложить в новой редакции:

«6.8.3.1 Термическую обработку заготовок и деталей из сталей и сплавов, а также сварных соединений, необходимо проводить в соответствии с техническими требованиями, установленными для данных сталей и сплавов в ГОСТ 33857 и в рекомендуемой НД: [2], [34], [35], [36], [37].»

Подпункт 6.8.3.7. Заменить слова: «по НД (рекомендуемая НД – [40])» на «по ГОСТ 33258».

Пункт 6.8.4.

Подпункт 6.8.4.1 изложить в новой редакции:

«6.8.4.1 Требования к сварочным материалам – по ГОСТ 33857, к наплавочным материалам – по ГОСТ 33258.».

Дополнить:

«6.8.4.2 Сварочные и наплавочные материалы должны иметь сертификаты и удовлетворять дополнительным требованиям (рекомендуемая НД: для арматуры АС: [41], [42], [43]; для прочих условий эксплуатации: [44], [45]).».

Подпункт 6.8.5.1 первое предложение изложить в новой редакции:

«Контроль и нормы оценки годности отливок арматуры – в соответствии с НД (для арматуры АС – по ГОСТ 31901, рекомендуемая НД – [5], [46]; для остальной арматуры рекомендуемая НД – [29], [30], [47]).»

Подпункт 6.8.5.2. Исключить ссылку [2].

Подпункт 6.8.5.3 изложить в новой редакции:

«6.8.5.3 Материал находящихся под давлением деталей и сварных швов арматуры должен подвергаться испытанию на ударный изгиб для контроля ударной вязкости в соответствии с НД (для сварных соединений – ГОСТ 33857; рекомендуемая НД: для поковок, штамповок и заготовок из проката – [31]; для стальных отливок – [29]).

Метод испытания на ударный изгиб – по ГОСТ 9454.».

Пункты 7.1 и 7.11, первое перечисление, дополнить знаком сноски «<sup>1)</sup>»; дополнить сноской:

---

<sup>1)</sup> В Российской Федерации действует ГОСТ Р 15.301–2016».

Пункт 8.1. Последнее перечисление. Заменить ссылку: «[23]» на «[2]».

Пункт 10.8. Исключить ссылки [50] и [51].

Пункт 13.7. ГОСТ 1639 дополнить знаком сноски «<sup>1)</sup>»; ГОСТ 30774 дополнить знаком сноски «<sup>2)</sup>»;

дополнить сносками:

---

<sup>1)</sup> В Российской Федерации действует ГОСТ Р 54564–2011.

<sup>2)</sup> В Российской Федерации действует ГОСТ Р 53691–2009.».

Приложение Б. Подраздел Б.5. Заменить ссылки: «[57], [58], [59], [60], [61], [62]» на «ГОСТ 34233.1, ГОСТ 34233.2, ГОСТ 34233.3, ГОСТ 34233.4, ГОСТ 34233.5, ГОСТ 34233.6».

Элемент «Библиография». Исключить ссылки [7], [12], [13], [20], [21], [23], [38], [40], [57], [50], [51], [58], [59], [60], [61], [62];

ссылка [16], заменить «ГОСТ Р 8.568–97» на «ГОСТ Р 8.568–2017»;

ссылки [2], [4], [28], [41], [42], [43], [56] изложить в новой редакции:

- «[2] Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности. «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением» (разработчик – ЗАО НТЦ ПБ)»

- [4] НП-089–15 Федеральные нормы и правила в области использования атомной энергии «Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок» (разработчик – Ростехнадзор)
- [28] СТ ЦКБА 031–2015 Арматура трубопроводная и приводные устройства к ней. Паспорт. Правила разработки и оформления (разработчик – ЗАО «НПФ «ЦКБА»)
- [41] НП-104-18 Федеральные нормы и правила в области использования атомной энергии «Сварка и наплавка оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок» (разработчик – Ростехнадзор)
- [42] НП-105-18 Федеральные нормы и правила в области использования атомной энергии «Правила контроля металла оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок при изготавлении и монтаже» (разработчик – Ростехнадзор)
- [43] РД 2730.300.06–98 Арматура атомных и тепловых станций. Наплавка уплотнительных поверхностей. Технические требования (разработчик – НПО «ЦНИИТМАШ»)
- [49] Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности. «Правила проведения экспертизы промышленной безопасности» (разработчик – ЗАО НТЦ ПБ)
- [56] ОАА.684.053–67 Правила изготовления взрывозащищённого и рудничного электрооборудования (ПИВРЭ) (разработчики: МакНИИ, Гипронисэлектрошахт, ВостНИИ)»

Библиографические данные.

Заменить «ОКП 37 0000» на «ОКПД2 28.14.»

ИУС № \_\_\_\_\_

УДК 001.4:621.643.4:006.354

МКС 23.060.01

ОКПД2 28.14.

Ключевые слова: арматура трубопроводная, безопасность арматуры, критический отказ арматуры, показатели арматуры, требования безопасности, требования к арматуре

Заместитель председателя ТК 259

Ю.И. Тарасьев

Ответственный секретарь ТК 259

С.Н. Дунаевский

Генеральный директор АО «НПФ «ЦКБА»

А.Н. Сметанин

Руководитель разработки –

Заместитель директора по научной работе

О.Н. Токмаков

Главный конструктор

В.П. Лавреженкова

Исполнитель:

И.о. начальника технического отдела

Н.Ю. Цыганкова