

Изменение № 1 ГОСТ 28919-91 «Фланцевые соединения устьевое оборудования. Типы, основные параметры и размеры»

обозначение и наименование стандарта

Принято Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (Межгосударственной научно-технической комиссией по стандартизации, техническому нормированию и сертификации в строительстве)

дата проведения заседания, номер протокола

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации (по управлению строительством) следующих государств:

буквенные коды государств

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации (по управлению строительством)

Вводная часть: заменить «условный проход» на «номинальный диаметр».

Раздел 1, таблицы 1, 2, 3: заменить наименование графы «Условный проход D_y , мм» на «Номинальный диаметр DN».

Чертёж 2. Заменить на выносном элементе «А» угол « $23^\circ \pm 30'$ » на « α^* ».

Чертёж дополнить вариантом исполнения торца фланца

Вариант исполнения торца

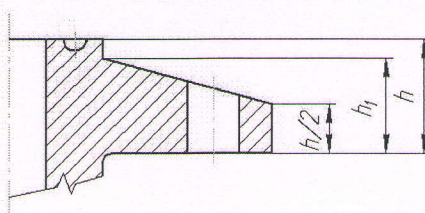


Чертёж 2, исполнение 1 дополнить примечанием:

«Примечание - $\alpha = 23^\circ \pm 30'$. Для фланца 65 x 14ф $\alpha = 15^\circ \pm 15'$ ».

Таблицу 2 Параметры фланцев исполнения 1 (по черт.2) для рабочих давлений P_r 14 МПа, P_r 21 МПа, P_r 35 МПа изложить в новой редакции.

Ввести пункт: «1.9 Фланцы должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке с проведением прочностного расчета.»

Продолжение Изменения № 1 к ГОСТ 28919-91

Т а б л и ц а 2 – Параметры фланцев исполнения 1 (по черт. 2)

Размеры, мм

Обозначение фланца	Номинальный диаметр DN	Диаметр проходного отверстия d, не более	Наружный диаметр D	Диаметр делительной окружности центров отверстий под шпильки D ₁	Диаметр проточки на привалочном торце D ₂	Средний диаметр канавки под прокладку D ₃	Большой диаметр шейки D ₄	Диаметр отверстий под шпильки d ₁	Количество отверстий под шпильки n	Полная высота тарелки h	Основная высота тарелки h ₁	Ширина канавки b	Глубина канавки f	Радиус скругления канавки R	Применяемость составных частей фланцевых соединений			
															Обозначение прокладки	Резьба шпилек и гаек	Длина шпильки (по черт.1)	
																	L ₁	L ₂
Рр 14 МПа																		
50 x 14	50	52	165	127,0	108	82,5	84	19	8	34	26	12,0	8,0	0,8	П23	M16	120	90
65 x 14	65	65	190	149,0	127	101,6	100	23	8	37	29	12,0	8,0	0,8	П27	M20	130	100
65 x 14ф	65	65	195	160,0	120	92	110	22	8	27	24	10	10	0,8	П25	M20	120	85
80 x 14	80	80	210	168,0	145	123,8	118	23	8	40	32	12,0	8,0	0,8	П31	M20	140	110
100 x 14	100	103	275	216,0	175	149,2	153	25	8	46	38	12,0	8,0	0,8	П37	M22	160	120
180 x 14	180	180	355	292,0	241	211,1	223	28	12	56	48	12,0	8,0	0,8	П45	M24	180	140
230 x 14	230	230	420	349,0	302	269,9	273	32	12	64	56	12,0	8,0	0,8	П49	M27	210	150
280 x 14	280	280	510	432,0	355	323,8	343	36	16	72	64	12,0	8,0	0,8	П53	M33	230	160
350 x 14	350	346	560	489,0	413	381,0	400	36	20	75	67	12,0	8,0	0,8	П57	M33	230	160
425 x 14	425	425	685	603,0	508	469,9	496	42	20	85	76	12,0	8,0	0,8	П65	M39	270	200
540 x 14	540	540	812	724,0	635	584,2	610	45	24	99	89	13,5	9,5	1,6	П73	M42	300	200
Рр 21 МПа																		
50 x 21	50	52	215	165,0	125	95,2	105	25	8	46	38	12,0	8,0	0,8	П26	M22	160	120
65 x 21	65	65	245	190,5	135	107,9	124	28	8	50	42	12,0	8,0	0,8	П28	M24	170	130
65 x 21ф	65	65	195	160,0	120	90	110	22	8	35	27	12,0	8,0	0,8	П24	M20	130	95
80 x 21	80	80	242	190,5	155	123,8	127	25	8	46	38	12,0	8,0	0,8	П31	M22	160	120
100 x 21	100	103	292	235,0	180	149,2	159	32	8	53	45	12,0	8,0	0,8	П37	M27	180	140
150 x 21	150	152	325	280,0	-	228,0	220	30	12	65	-	12,0	8,0	0,8	П47	M27	210	145
180 x 21	180	180	380	317,5	240	211,1	235	32	12	64	56	12,0	8,0	0,8	П45	M27	210	150
230 x 21	230	230	470	394,0	310	269,9	299	39	12	72	64	12,0	8,0	0,8	П49	M36	230	170
280 x 21	280	280	545	470,0	365	323,8	369	39	16	78	70	12,0	8,0	0,8	П53	M36	250	170
350 x 21	350	346	610	533,5	420	381,0	419	39	20	88	80	12,0	8,0	0,8	П57	M36	270	180
425 x 21	425	425	705	616,0	525	469,9	508	45	20	100	89	16,7	11,0	1,6	П66	M42	300	200
540 x 21	540	527	858	749,5	648	584,2	623	56	20	121	108	20,0	13,0	1,6	П74	M52	370	250
Рр 35 МПа																		
50 x 35	50	52	215	165,0	125	95,2	105	25	8	46	38	12,0	8,0	0,8	П26	M22	160	120
65 x 35	65	65	245	190,5	135	107,9	124	28	8	50	42	12,0	8,0	0,8	П28	M24	170	130
65 x 35ф	65	65	195	160,0	-	90	110	22	8	40	-	12,0	8,0	0,8	П24	M20	140	100
80 x 35	80	80	265	203,0	170	136,5	134	32	8	56	48	12,0	8,0	0,8	П35	M27	190	140
100 x 35	100	103	310	241,0	195	161,9	162	36	8	62	54	12,0	8,0	0,8	П39	M33	210	150
180 x 35	180	180	395	317,5	250	211,1	229	39	12	92	83	13,5	9,5	1,6	П46	M36	280	190
180 x 35ф	180	180	395	325,0	-	205,0	225	39	12	60	-	12,0	8,0	0,8	П40	M36	230	190
230 x 35	230	230	482	394,0	320	269,9	292	45	12	103	92	16,7	11,0	1,6	П50	M42	320	210
280 x 35	280	280	585	483,0	375	323,8	369	51	12	119	108	16,7	11,0	1,6	П54	M48	360	240

Чертёж 4. Заменить угол «23° ± 30'» на «α*».

Чертёж 4 дополнить примечанием:

«П р и м е ч а н и е - *α = 23° ± 30'. Для прокладки П25 α = 14° ± 15'».

Продолжение Изменения № 1 к ГОСТ 28919-91

Таблица 4. Строки П24, П26, П27 изложить в следующей редакции:

Обозначение прокладки	Средний диаметр D	Высота h	Ширина b	Ширина торца b ₁	Масса, кг, не более
П24	90,0	16	11,1	7,7	0,38
П26	95,2	16	11,1	7,7	0,46
П27	101,6	16	11,1	7,7	0,44

Таблица 4. Ввести строки П25, П28, П40, П47.

Обозначение прокладки	Средний диаметр D	Высота h	Ширина b	Ширина торца b ₁	Масса, кг, не более
П25	92,5	18	9,0	8,0	0,43
П28	107,9	16	11,1	7,7	0,47
П40	205	18	10,4	7,7	0,95
П47	228	16	11,1	7,7	0,99

Ссылочные нормативно-технические документы заменить:

ГОСТ 380-88 на ГОСТ 380-2005;

ГОСТ 9150-81 на ГОСТ 9150-2002;

ГОСТ 16093-81 на ГОСТ 16093-2004;

ГОСТ 24705-81 на ГОСТ 24705-2004.

ИУС № _____

ГОСТ 28919-91
обозначение стандарта

УДК _____ МКС 23.040.60 _____
код продукции

Ключевые слова: Фланцевые соединения устьевого оборудования. Типы, основные параметры и размеры

Генеральный директор ЗАО «НПФ «ЦКБА»

В.П. Дыдычкин

Руководитель разработки – Первый
заместитель генерального директора – директор
по научной работе

Ю.И. Тарасьев

Ответственный секретарь ТК 259

С.Н. Дунаевский

Начальник отдела 112

А.Ю. Калинин

Председатель ТК 259

М.И. Власов