

СВОДКА ОТЗЫВОВ
по первой редакции проекта национального стандарта
ГОСТ Р «Арматура трубопроводная. Металлы, применяемые в арматуростроении.
Основные требования к выбору материалов»

№ пп	Структурный элемент стандарта	Наименование организации	Содержание отзыва	<u>Заключение</u> разработчика
1	Проект в целом	НП «СЦ НАСТХОЛ» Эл/п б/н от 27.02.2012	Замечаний и предложений нет	
2	Проект в целом	Фирма «Союз-01» . Исх. № Б-1210 от 20.03.2012	Замечаний и предложений нет	
3	Проект в целом	ООО «ЭМЗ Промэнерго» Эл/п б/н от 02.04.2012	Замечаний и предложений нет	
4	Проект в целом	НПО «ГАКС- АРМСЕРВИС». Исх. № 168-12/59 от 23.03.2012	Замечаний и предложений нет	
5	Проект в целом	«ООО «КИНЕФ». Эл/п б/н от 29.03.2012	Замечаний и предложений нет	
6	Проект в целом	«Знамя труда» Эл/п б/н от 02.04.2012	Замечаний и предложений нет	
7	Проект в целом	ОАО «Фирма ОРГРЭС» (исх.№ 02-113/230 от 06.03.2012)	Включить материалы для теплоэнергетики (приведена таблица)	Принято. Введена таблица в приложении Р, а материалы для наплавки приведены в таблице основного текста стандарта
8	Проект в целом	НИИ ТНН (исх № 03-12- 09/4655 от 02.04.12)	В заголовке и в подзаголовке стандарта отсутствует единство терминологии. В заголовке «металлы», а в подзаголовке «материалы»	Принято. В области применения указано, что стандарт устанавливает металлические марки материалов (далее материалов)
9	Проект в целом	НИИ ТНН (исх № 03-12- 09/4655 от 02.04.12)	По тексту стандарта заменить термин «северное исполнение» на «исполнение для холодного климата»	Принято в редакции: «для макроклиматического района с холодным климатом»

№ пп	Структурный элемент стандарта	Наименование организации	Содержание отзыва	<u>Заключение разработчика</u>
10	Проект в целом	ТК 108 «Трубопроводная арматура» (г. Киев) (исх. № 05- 119/21 от 04.04.12)	Общие замечания к составлению таблиц №№3-7. В наименовании указать класс сталей (типа перлитная, мартенситная, мартенситно-ферритная, железо- никелевая и т.д.)	Принято и включено в раздел «термины, определения, сокращения и обозначения»
11	Проект в целом	НИИ ТНН (исх № 03-12- 09/4655 от 02.04.12)	В стандарте требования к материалам не соответствуют проекту ГОСТ Р «Задвижки шиберные для магистральных нефтепроводов. Общие технические условия» в части требований: -допустимой скорости коррозии материала уплотнительных поверхностей; -минимальных значений ударной вязкости и вида концентратора; -температурам при которых определяется ударная вязкость материала; -объему и методам неразрушающего контроля как литых деталей так и деталей из проката и поковок	Учтено в п.4.2 ГОСТ Р. «При выборе материалов должны быть учтены требования заказчика, в том числе по допустимой скорости коррозии материала, величине ударной вязкости и вида концентратора, объему и методам контроля, необходимости определения и величины углеродного эквивалента и его значению и др.»
12	Раздел 1 (область применения)	НИИ ТНН (исх № 03-12- 09/4655 от 02.04.12)	В разделе 1 некорректно сформулировано область распространения стандарта в части требований к материалам приводных устройств. В приводах отсутствуют основные детали (детали, разрушение которых может привести к разгерметизации арматуры)	Не принято. Корпуса пневмо- и гидроприводов работают под давлением. Откорректировано определение «основных деталей арматуры»

№ пп	Структурный элемент стандарта	Наименование организации	Содержание отзыва	<u>Заключение разработчика</u>
13	Раздел 1 (область применения)	ОАО «ИркутскНИИХиммаш» (Исх. № 24/1462 от 20.03.2012)	<p>Настоящий стандарт распространяется на трубопроводную арматуру общепромышленного применения, а также для опасных производственных объектов, АС, судовых систем и условия применения металлических материалов, применяемых для изготовления деталей трубопроводной арматуры (кроме электроприводов)</p> <p>Настоящий стандарт распространяется на трубопроводную арматуру общепромышленного назначения, а также для опасных производственных объектов(нефтехимических, нефтеперерабатывающих производств, АС, судовых систем и др.) и устанавливает требования и условия применения при выборе металлических материалов для деталей и сварных узлов при их изготовлении и эксплуатации</p>	<p>Учтено и принято в редакции:</p> <p>Настоящий стандарт распространяется на трубопроводную арматуру различного назначения (в том числе общепромышленную, для опасных производственных объектов, атомных станций, судовых систем), и устанавливает условия применения металлических материалов (далее – материалов), для изготовления основных деталей трубопроводной арматуры и приводных устройств к ней (кроме электроприводов).</p> <p>Предложения в части исключения распространения на приводные устройства не принято, так как корпусные детали пневмо- и гидроприводов работают под давлением</p>
14	Раздел 2	ОАО «ИркутскНИИХиммаш» (Исх. № 24/1462 от 20.03.2012)	ГОСТ Р.....(проект) Арматура трубопроводная. Задвижки шиберные для магистральных нефтепроводов. Общие технические условия. Указать номер	Принято. Номер будет указан после утверждения ГОСТ Р
15	Раздел 2	ОАО «ИркутскНИИХиммаш» (Исх. № 24/1462 от 20.03.2012)	Дополнить ссылками на нормативные документы ОАО «ИркутскНИИХиммаш»	Принято

№ пп	Структурный элемент стандарта	Наименование организации	Содержание отзыва	<u>Заключение разработчика</u>
16	Раздел 3, п.3.1	ОАО «Икар» № 201.2/29-12	<p>Определение высоколегированной стали привести в соответствие с ГОСТ 5632, т.к. в формулировке проекта стандарта не понятно, что означает "верхний и нижний пределы".</p> <p>Вместо "...суммарная массовая доля легирующих элементов не менее 10%, (верхний предел), при массовой доле одного из элементов не менее 8% (нижний предел)."</p> <p>записать:</p> <p>"...суммарная массовая доля легирующих элементов не менее 10%, считая по верхнему пределу, при массовой доле одного из элементов не менее 8% по нижнему пределу."</p>	Принято
17	Раздел 3, п.3.2	ОАО «Икар» № 201.2/29-12	Добавить: "Детали (кроме прокладок и сальниковых уплотнений) основные..."	Не принято. Отказ прокладок и сальниковых уплотнений может привести к разгерметизации арматуры
18	Раздел 3, п. 3.2	НПАА Исх. № VII-050 от 30.03.2012	Применить определение из ГОСТ Р 52720;	Определение уточнено в редакции: «детали арматуры основные: Детали, разрушение которых может привести к потере герметичности арматуры по отношению к внешней среде и затвора, и невозможности функционирования, например (корпус, крышка, крепеж, шпindelь)»

№ пп	Структурный элемент стандарта	Наименование организации	Содержание отзыва	<u>Заключение разработчика</u>
19	Раздел 3, п.3.2	ОАО «Армалит -1» (Исх. № 03-6-351 от 28.04.2012)	дополнить: ...к внешней среде и затвора, а также к заклиниванию привода, в том числе и ручного	Определение уточнено в редакции: « детали арматуры основные: Детали, разрушение которых может привести к потере герметичности арматуры по отношению к внешней среде и затвора, и невозможности функционирования, например (корпус, крышка, крепеж, шпindel)»
20	Раздел 3, п.3.2	ОАО «ИркутскНИИХиммаш» (Исх. № 24/1462 от 20.03.2012)	1) Привести перечень этих деталей. 2) Определение подлежит корректировке, т.к., например, износ деталей ходового узла не приведет к потере герметичности, а к невозможности управлению арматурой	Принято. Откорректировано определение: « детали арматуры основные: Детали, разрушение которых может привести к потере герметичности арматуры по отношению к внешней среде и затвора, и невозможности функционирования, например (корпус, крышка, крепеж, шпindel)»
			Требуется уточнение следующих терминов, используемых в стандарте: Основные, корпусные детали и детали узла затвора, температура применения, температура среды, неагрессивные среды, слабоагрессивные среды, газовая коррозия, средняя агрессивность, деталь, элемент, деталь в сварном исполнении (это не деталь а сборочный узел), литая арматура, сварные узлы	В 2012-2013 гг. планируется разработка стандарта на термины и определения в арматуростроении
21	Раздел 3, п.3.3, строка 1	Эйсмонт В.П. (Эл/п б/н от 24.03.2012)	«... в нагруженном.....»	Принято
22	Раздел 3, п.3.3	НПАА (Исх. № VII-050 от 30.03.2012)	Поставить пробел между «в» и «нагруженном». Статья?	Принято

№ пп	Структурный элемент стандарта	Наименование организации	Содержание отзыва	<u>Заключение</u> разработчика
23	Раздел 3, п.3.8	ОАО «Армалит -1» (Исх. № 03-6-351 от 28.04.2012)	ввести п.3.8.1: штамповка: Металл, полученный в результате горячей и холодной обработки давлением в штампе.	Принято
24	Раздел 3, Стр. 10	ТК 108 «Трубопроводная арматура» (г. Киев) (исх. № 05- 119/21 от 04.04.12)	Должно быть Сэ-углеродный эквивалент	Принято
25	Раздел 4, п. 4.2	НПАА Исх. № VII-050 от 30.03.2012	заменить «не более 0,1 мм/год (в обоснованных случаях – не более 0,5 мм/год)» на «не более 0,5 мм/год»	Принято
26	Раздел 4, п. 4.2 и п.4.3	НПАА Исх. № VII-050 от 30.03.2012	требования к основным и корпусным деталям изложить в одном пункте	Не принято. В п. 4.2. речь о скорости коррозии, а в п.4.3 – по температуре наиб. холодной пятидневки. (номера пунктов – по первой редакции, в окончат. редакции – это пункты 4.3. и 4.4.)
27	Раздел 4, п.4.2	ОАО «Арзил» (Исх. № 303 от 02.05.2012)	Привести в соответствие с СТ ЦКБА 005.1-2003. П.2.2 : Материалы, скорость коррозии которых не превышает 0,5 мм/год)..	Принято
28	Раздел 4, п. 4.2	НИИ ТНН (исх № 03-12- 09/4655 от 02.04.12)	отсутствует единство терминологии – в обоих подпунктах должен применяться термин «не более».	Принято

№ пп	Структурный элемент стандарта	Наименование организации	Содержание отзыва	<u>Заключение разработчика</u>
29	Раздел 4, п.4.3	ОАО «Икар» № 201.2/29-12	<p>При выборе материалов учесть требования ПБ 03-585-03, п.1.11:</p> <p>Вместо: «При выборе материалов для деталей арматуры, предназначенной для установки на открытой площадке или в неотапливаемых помещениях, необходимо учитывать среднюю температуру наружного воздуха наиболее холодной пятидневки с обеспеченностью 0,92 по [1], если температура стенки корпуса, находящегося под давлением, может стать отрицательной.»</p> <p>записать:</p> <p>"При выборе материалов для деталей арматуры, предназначенной для установки на открытой площадке или в неотапливаемых помещениях, необходимо учитывать температуру окружающего воздуха.</p> <p>За расчетную отрицательную температуру воздуха при выборе материалов следует принимать:</p> <p>среднюю температуру наиболее холодной пятидневки района с обеспеченностью 0,92 по [1], если рабочая температура стенки трубопровода, находящегося под давлением или вакуумом, положительная;</p> <p>абсолютную минимальную температуру данного района, если рабочая температура стенки трубопровода, находящегося под давлением или вакуумом, может стать отрицательной от воздействия окружающего воздуха»</p>	Учтено, пункт дополнен: «По требованию заказчика должна учитываться абсолютная минимальная температура района эксплуатации, если температура стенки корпуса, находящегося под давлением или вакуумом, может стать отрицательной под воздействием окружающего воздуха»

№ пп	Структурный элемент стандарта	Наименование организации	Содержание отзыва	<u>Заключение разработчика</u>
30	Раздел 4, п. 4.4	ОАО «ИркутскНИИхиммаш» (Исх. № 24/1462 от 20.03.2012)	Применение новых марок материалов, а также расширение параметров применения для материалов, указанных в настоящем стандарте, допускается при положительном заключении специализированной металловедческой организации и согласовании соответствующей отрасли	В раздел 3 «термины, определения...» введено определение материаловедческая организация : Организация, признанная компетентной оказывать услуги организациям по выбору, выплавке и разливке, термической резке, обработке давлением, сварке, наплавке, термической обработке и контролю материалов и заготовок при проектировании и изготовлении оборудования
31	Раздел 4, п. 4.5, предпоследняя строка	Эйсмонт В.П. Эл/п б/н от 24.03.2012	после слова «...также...» вставить: «его»	Принято
32	Раздел 4, п. 4.5	НИИ ТНН (исх № 03-12- 09/4655 от 02.04.12)	следует привести четкое определение углеродистых и низколегированных сталей только с кремнемарганцевой системой легирования, эквивалент углерода которых допускается определять по сокращенной формуле (3)	Не принято. Определение углеродистой и низколегированной стали приведено в терминах и определениях
33	Раздел 4, п. 4.5, (стр.12)	ЗАО «Конар» Исх.№ ЕС-120 от 21.03.2012	Действующая редакция: углеродный эквивалент. Предложение: углеродный эквивалент характеризует свариваемость деталей. Комментарий: Так будет понятнее в каких именно деталях (изделиях) его следует учитывать при заказе материала	Не принято. Определение углеродного эквивалента приведено в п.3.13 (в окончательной редакции – п.3.1.15)

№ пп	Структурный элемент стандарта	Наименование организации	Содержание отзыва	<u>Заключение разработчика</u>
34	Раздел 4 и 5	НПАА Исх. № VII-050 от 30.03.2012	Объединить разделы 4 и 5	Не принято. В разделе 4 указаны общие требования к выбору материалов для изготовления основных деталей трубопроводной арматуры. В разделе 5 – технические требования к материалам (отливкам, поковкам, штамповкам и т.д.) и деталям арматуры с указанием НД
35	Раздел 5	Эйсмонт В.П. Эл/п б/н от 24.03.2012	Включить в раздел 5 (Технические требования) п.5.8 в следующей редакции: «Технические требования к сифонам – по ГОСТ 21744-83 Сифоны многослойные металлические. Технические условия»	Принято. П.5.9 включена ссылка на новый ГОСТ Р (проект, окончательная редакция) «Арматура трубопроводная. Сифоны многослойные металлические. Общие технические условия». ГОСТ Р в настоящее время находится на окончательном согласовании
36	Раздел 5	ОАО «Икар» № 201.2/29- 12	Исключить из раздела требования о проведении контроля отливок, поковок, штамповок и проката методами МПД или капиллярным, УЗК или радиографическим, так как рассматриваемый стандарт описывает основные требования к выбору материалов, а не заготовок. Требования к контролю заготовок необходимо указать более расширенно в нормативной документации, посвященной заготовкам деталей трубопроводной арматуры	Принято

№ пп	Структурный элемент стандарта	Наименование организации	Содержание отзыва	<u>Заключение разработчика</u>
37	Раздел 5	ОАО «Икар» № 201.2/29-12	Включить в раздел 5 или другой раздел стандарта требования об необходимом обязательном объеме контроля материалов по химическому составу и механическим характеристикам (например, как для заготовок в разделе 3.3 ПБ 03-585-03)	Введен пункт 5.1: «Требования к материалам (отливки, поковки, штамповки, заготовки из проката и др.), в том числе к объему контроля – в соответствии с нормативными документами, КД и ТУ». (Требования к объему контроля заготовок – по СТ ЦКБА 010, 014, 015)
38	Раздел 5, п.5.1, (стр.13)	ООО «Институт ВНИИСТ» Эл/п б/н от 07.03.2012	«Для трубопроводов, работающих при рабочем давлении свыше Рр 350 (35 МПа), применение литой арматуры <u>не допускается</u> ». И тут же далее следует: «Применение литой арматуры на эти давления <u>может быть допущено</u> при условии ...». Необходимо поменять стилистику, чтобы исключить противоречие	Принято в редакции: «Для трубопроводов, работающих при рабочем давлением свыше Рр 350 (35 МПа), применение литой арматуры может быть допущено при выполнении одного из следующих условий: - подтверждения исследованиями.... - подтверждения необходимых нормативных запасов... - наличия на заводе-изготовителе... Во всех остальных случаях применение литой арматуры для трубопроводов, работающих при давлении свыше Рр 350 (35МПа) не допускается
39	Раздел 5, п.5.1,(строка 4 отначала пункта)	Эйсмонт В.П. Эл/п б/н от 24.03.2012	вместо «...на...» лучше «при »	Предложение исключено

№ пп	Структурный элемент стандарта	Наименование организации	Содержание отзыва	<u>Заключение разработчика</u>
40	Раздел 5, п.5.1	ОАО «Икар» № 201.2/29-12	<p>Уточнить пределы применения литой арматуры: "Для трубопроводов, работающих при рабочем давлением выше $P_r > 350$ (35 МПа), применение литой арматуры не допускается."</p> <p>Примечание. Логичнее указать номинальное давление, т.к. в данном случае получается, например, что литую арматуру из стали 10X18H9Л PN50,0 МПа нельзя применять при нормальной температуре, но допускается использовать при температуре 520°C на $P_r 29,0$ МПа (ГОСТ 356) и т.д.</p>	Не принято. В ПБ 03-585-03 (технологические трубопроводы) п.4.25 указано рабочее давление
41	Раздел 5, п.5.1	НПАА Исх. № VII-050 от 30.03.2012	Заменить «PN 63 (6,3 МПа) на «PN ≥ 10 МПа	Пункт исключен. (Введен пункт 5.1: «Требования к материалам (отливки, поковки, штамповки, заготовки из проката и др.), в том числе к объему контроля – в соответствии с нормативными документами, КД и ТУ»)
42	Раздел 5, п.5.1	ОАО «Арзил» (Исх. №303 от 02.05.2012)	Привести в соответствие с п.3.1 СТ ЦКБА 005.1-2003: «... высокого давления(PN ≥ 10 Мпа (100 кгс/см ²), подлежат...»	Пункт исключен. (Введен пункт 5.1: «Требования к материалам (отливки, поковки, штамповки, заготовки из проката и др.), в том числе к объему контроля – в соответствии с нормативными документами, КД и ТУ»)
43	Раздел 5, п.5.1 (стр.12)	ОАО «ИркутскНИИхиммаш» (Исх. № 24/1462 от 20.03.2012)	...Отливки для изготовления корпусов, крышек и фланцев...	Пункт исключен

№ пп	Структурный элемент стандарта	Наименование организации	Содержание отзыва	<u>Заключение разработчика</u>
44	Раздел 5, п.5.1 (стр.13)	ОАО «ИркутскНИИХиммаш» (Исх. № 24/1462 от 20.03.2012)	...неразрушающему контролю следующими методами: - МПД или капиллярным; - УЗК или радиографическим. Насколько в настоящее время изготовители готовы проводить указанные методы контроля литых деталей (учитывая состояние наружных и внутренних поверхностей получаемых отливок)	В пункте перечислены методы контроля, применяемые на арматурных заводах и предприятиях, изготавливающих отливки. Пункт исключен. (Введен пункт 5.1: «Требования к материалам (отливки, поковки, штамповки, заготовки из проката и др.), в том числе к объему контроля – в соответствии с нормативными документами, КД и ТУ»)
45	Раздел 5, п.5.1	ОАО «ИркутскНИИХиммаш» (Исх. № 24/1462 от 20.03.2012)	...Обязательному контролю подлежат концы патрубков литой приварной арматуры... Указать виды и объем контроля, типоразмеры арматуры.	Принято в п.5.2: «Контроль концов патрубков литой приварной арматуры – по КД (рекомендуемые виды и объем контроля – по [СТ ЦКБА 025], [СТ ЦКБА 013]
46	Раздел 5, п.5.1	ОАО «ИркутскНИИХиммаш» (Исх. № 24/1462 от 20.03.2012)	Для трубопроводов, работающих при рабочем давлением свыше Рр 350 (35 МПа), применение литой арматуры не допускается. Предложение: 1) Для трубопроводов, работающих при Рр свыше 350 кгс/см ² (35,0 МПа), применение литой арматуры не допускается. 2) Уточнить термин «литая арматура»: какие детали, изготовленные литьем, позволяют отнести арматуру к литой.	1) Не принято, в соответствии с ГОСТ 356. 2) Литая арматура – арматура, у которой корпусные детали изготовлены из отливок

№ пп	Структурный элемент стандарта	Наименование организации	Содержание отзыва	<u>Заключение разработчика</u>
47	Раздел 5, п.5.1 (Стр.13)	ОАО «ИркутскНИИХиммаш» (Исх. № 24/1462 от 20.03.2012	- подтверждения исследованиями специализированной научно-исследовательской организации технического уровня технологического процесса литья, стабильно обеспечивающего необходимые свойства литой заготовки; Предложение: - подтверждения исследованиями специализированной научно-исследовательской организации технологического процесса литья, стабильно обеспечивающего необходимые свойства литой заготовки;	Принято
48	Раздел 5, п.5.1 (Стр.13)	ОАО «ИркутскНИИХиммаш» (Исх. № 24/1462 от 20.03.2012	- подтверждения соответствующими прочностными расчетами специализированной научно-исследовательской организации необходимых нормативных запасов по прочности корпусных деталей арматуры; Предложение: - подтверждения необходимых нормативных запасов по прочности корпусных деталей арматуры соответствующими прочностными расчетами специализированной научно-исследовательской организации	Принято
49	Раздел 5, п.5.1 (Стр.13)	ОАО «ИркутскНИИХиммаш» (Исх. № 24/1462 от 20.03.2012	-наличия на заводе-изготовителе литых заготовок корпусных деталей системы производственного контроля, обеспечивающей требуемое качество выпускаемой продукции. Предложение:- наличия на заводе-изготовителе системы качества и производственного контроля, обеспечивающих требуемое качество изготовления литых заготовок корпусных деталей.	Принято

№ пп	Структурный элемент стандарта	Наименование организации	Содержание отзыва	<u>Заключение разработчика</u>
50	Раздел 5, п.5.1, Стр.13, 3-й абзац	ЗАО «Проконсим» Исх.№ 168 от 28.03.2012	Изложить в следующей редакции: Для трубопроводов, работающих при давлении свыше Рр 350 (35МПа), применение литой арматуры допускается при выполнении одного из следующих условий: - подтверждения исследованиями.... -подтверждения соответствующими прочностными расчетами.... - наличия на заводе-изготовителе.... Во всех остальных случаях применение литой арматуры для трубопроводов, работающих при давлении свыше Рр 350 (35МПа) не допускается	Принято
51	Раздел 5, п.5.3	ЗАО «Проконсим» Исх.№ 168 от 28.03.2012	заменить «цветных» на «алюминиевых»;	Учено и принято в редакции: “Технические требования к отливкам из алюминиевых сплавов – по ГОСТ 1583, (для отливок из других цветных сплавов рекомендуется учитывать [7])»
52	Раздел 5, п.5.3	ТК 108 «Трубопроводная арматура» (г. Киев) (исх. № 05- 119/21 от 04.04.12)	Дается ссылка на алюминий ГОСТ 1583, не представлены ГОСТы на латунь и бронзы	Учено и принято в редакции: “Технические требования к отливкам из алюминиевых сплавов – по ГОСТ 1583, (для отливок из других цветных сплавов рекомендуется учитывать [7])»
53	Раздел 5, п.5.4, (стр. 14)	ООО «Институт ВНИИСТ» Эл/п б/н от 07.03.2012	«Допускается применять гайки из сталей <u>перлитного</u> класса ...». В терминах и определениях п. 3.5 отсутствует расшифровка термина	Принято (определения <u>«перлитные стали»</u> , а также <u>«феррито - перлитные стали»</u> включены в раздел «термины, определения, сокращения и обозначения»)

№ пп	Структурный элемент стандарта	Наименование организации	Содержание отзыва	<u>Заключение разработчика</u>
54	Раздел 5, п.5.4	НПАА Исх. № VII-050 от 30.03.2012	после «ГОСТ 23304» дополнить: ГОСТ 1583	Не принято. В п. 5.4 приведены документы, в которых указаны требования к крепежу, ГОСТ 1583 – на алюминиевые литейные сплавы
55	Раздел 5, п.5.4, абз. 2	НПАА Исх. № VII-050 от 30.03.2012	заменить «50 °С» на «100 °С»;	Не принято. Согласно ПНАЭГ 7-008-89 п. 3.3.2. и ПБ 10-573-03 п.3.7.2 (трубопроводы пара, горячей воды) - 50 °С.
56	Раздел 5, п.5.4	ОАО «Арзил» (Исх. № 303 от 02.05.2012)	Дополнить ГОСТ 1759.0. Комментарий: ГОСТ 20700, ГОСТ 23304 распространяются на крепежные детали для фланцевых соединений, а в изделиях применяются также крепежные детали для других соединений	Принято
57	Раздел 5, п.5.4, абзац 2	ОАО «Арзил» (Исх. № 303 от 02.05.2012)	Привести в соответствие с п.3.4 СТ ЦКБА 005.1-2003 «.. а также для фланцевых соединений при рабочей температуре среды не более 100 °С...»	Не принято. Согласно ПНАЭГ 7-008-89 п.3.3.2 , ПБ 10-573-03 п.3.7.2 (трубопроводы пара, горячей воды) - 50 °С. (Температура крепежных деталей ниже температуры фланцевых соединений)
58	Раздел 5, п.5.4	ОАО «ИркутскНИИхиммаш» (Исх.№ 24/1462 от 20.03.2012)	Материал шпилек (болтов) должен выбираться с коэффициентом линейного расширения близким по значению коэффициенту линейного расширения материала фланцев. Предложение: Материал шпилек (болтов) должен выбираться с коэффициентом линейного расширения близким по значению коэффициентам линейного расширения соединяемых деталей	Принято

№ пп	Структурный элемент стандарта	Наименование организации	Содержание отзыва	<u>Заключение разработчика</u>
59	Раздел 5, п.5.4	ОАО «ИркутскНИИхиммаш» (Исх.№ 24/1462 от 20.03.2012)	...а также если температура крепежа не превышает 50 °С. Предложение: 1) ... а также если температура крепежных деталей не превышает 50 °С. 2) Пояснить указанный предел температуры до 50 °С	1) Принято. 2) Согласно ПНАЭГ 7-008-89 п 3.3.2 , ПБ 10- 573-03 п.3.7.2 (трубопроводы пара, горячей воды) - 50 °С.
60	Раздел 5, п.5.4 (Стр.13)	ОАО «ИркутскНИИхиммаш» (Исх.№ 24/1462 от 20.03.2012)	«Допускается применять гайки из сталей перлитного класса на шпильках (болтах), изготовленных из аустенитной стали» Требуется пояснения.	Учтено и принято в редакции: «Допускается применять гайки из сталей перлитного класса на шпильках (болтах), изготовленных из аустенитной стали, если это предусмотрено НД. » (согласно п.3.15 ПБ 03-576-02 (сосуды))
61	Раздел 5, п.5.5	ТК 108 «Трубопроводная арматура» (г. Киев) (исх. № 05- 119/21 от 04.04.12)	Дополнить ГОСТ 5949	Принято
62	Раздел 5, п.5.6	ОАО «Водоприбор» (исх. № 337 от 29.03.2012)	В раздел 5.6 добавить ссылку на ГОСТ Р54808 «Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов»	Не принято. ГОСТ на нормы герметичности в затворе не связан с разрабатываемым стандартом, не устанавливает требований к материалам
63	Раздел 5, п.5.8, 5.9	Эйсмонт В.П. Эл/п б/н от 24.03.2012	Заменить на 5.9, 5.10 соответственно	Принято

№ пп	Структурный элемент стандарта	Наименование организации	Содержание отзыва	<u>Заключение разработчика</u>
64	Раздел 5, п.5.8	ОАО «ИркутскНИИХиммаш» (Исх. № 24/1462 от 20.03.2012)	... - для трубопроводной арматуры, работающей в средах химической промышленности – по [10]; - для трубопроводной арматуры, стойкой к сульфидному коррозионному растрескиванию... Предложение: ... - для трубопроводной арматуры, работающей в коррозионноактивных средах – по [10] + дополнить ссылкой на СТО ...005; - для трубопроводной арматуры, работающей в сероводородосодержащих средах...	Принято частично. В СТ ЦКБА 005.1 представлены общие указания по применению, без учета состава, концентрации и температуры коррозионно-активной среды
65	Раздел 5, п.5.8	ОАО «Армалит -1» (Исх. № 03-6-351 от 28.04.2012)	дополнить: - для трубопроводной арматуры, работающей в среде «морская вода».	Не принято. Для морской воды нет отдельного документа. Таблица для морской представлена в СТ ЦКБА 054 [13]
66	Раздел 6, п. 6.1	НПАА Исх. № VII-050 от 30.03.2012	дополнить: «допускается не подвергать термической обработке горячедеформированные стали с...» далее по п. 4.1. СТ ЦКБА 005.1-2003;	Принято. Пункт отредактирован в соответствии с: ПБ 03-576-03, ПБ 03-584-03
67	Раздел 6, п. 6.1	ОАО «Арзил» (Исх. № 303 от 02.05.2012)	Привести в соответствие с п.4.1. СТ ЦКБА 005.1: «...допускается не подвергать термической обработке горячедеформированные стали...»	Принято. Пункт отредактирован в соответствии с: ПБ 03-576-03, ПБ 03-584-03
68	Раздел 6, п.6.1	ОАО «ИркутскНИИХиммаш» (Исх. № 24/1462 от 20.03.2012)	...коррозионностойких и жаростойких сплавов – по ГОСТ 5949, ГОСТ Предложение: коррозионностойких и жаростойких сталей и сплавов – по ГОСТ 5949, ГОСТ	Принято

№ пп	Структурный элемент стандарта	Наименование организации	Содержание отзыва	<u>Заключение</u> разработчика
69	Раздел 6, п.6.3	ОАО «ИркутскНИИХиммаш» (Исх. № 24/1462 от 20.03.2012)	«Для сталей аустенитного класса проверка механических свойств и стойкости к межкристаллитной коррозии металла, подвергнутого технологическим нагревам, может быть заменена контролем правильности выполнения нагревов». Предложение: Замена контроля на МКК, контролем правильности выполнения нагревов недопустима	Принято. Исключен последний абзац
70	Раздел 8, стр.17	ОАО «ИркутскНИИХиммаш» (Исх. № 24/1462 от 20.03.2012)	8 Материалы, применяемые в арматуростроении. Предложение: 8 Требования к материалам, применяемым в арматуростроении	Принято
71	Раздел 8, п.8.1.1	ОАО «ИркутскНИИХиммаш» (Исх. № 24/1462 от 20.03.2012)	Привести таблицу 1 сразу после ссылки на нее	Принято
72	Раздел 8, п.8.1.2	ОАО «ИркутскНИИХиммаш» (Исх. № 24/1462 от 20.03.2012)	По тексту указывать не «арматура», а «детали арматуры»	Не принято, имеются ввиду корпусные детали
73	Раздел 8, п.8.1.3	ОАО «ИркутскНИИХиммаш» (Исх. № 24/1462 от 20.03.2012)	...Не разрешается применять арматуру из ковкого чугуна на трубопроводах... Предложение:...Не разрешается применять детали арматуры из ковкого чугуна в трубопроводах...	Не принято, имеются ввиду корпусные детали

№ пп	Структурный элемент стандарта	Наименование организации	Содержание отзыва	<u>Заключение</u> разработчика
74	Раздел 8, п.8.1.4	ОАО «ИркутскНИИХиммаш» (Исх. № 24/1462 от 20.03.2012)	...Не разрешается применять арматуру из серого чугуна... Предложение: Не разрешается применять арматуру с детальями из серого чугуна...	Не принято, имеются ввиду корпусные детали
75	Таблицы	ОАО «ИркутскНИИХиммаш» (Исх. № 24/1462 от 20.03.2012)	Разница между названиями столбцов «температура применения» и «температура рабочей среды»	Подразумевается одно и то же
76	Раздел 8	ОАО «Икар» (Исх. № 201.2/29-12)	Исключить термин "детали арматуры в северном исполнении", заменив его, в соответствии с другими нормативными документами на термин "детали арматуры климатического исполнения ХЛ (УХЛ)", "детали арматуры в холодном климатическом исполнении"	Принято в редакции: «для макроклиматического района с холодным климатом»
77	Раздел 8, таблица 1	НИИ ТНН (исх № 03-12- 09/4655 от 02.04.12)	В разделе 8 (в т.ч. табл. 1) исключить применение чугуна для арматуры, работающей на рабочих средах нефть и нефтепродукты, а так же системах пожаротушения	Принято
78	Раздел 8, таблица 1 (стр.18)	ОАО «ИркутскНИИХиммаш» (Исх. № 24/1462 от 20.03.2012)	Т а б л и ц а 1– Чугуны для литых корпусов, крышек, дисков и других деталей, работающих в аналогичных условиях Предложение: Т а б л и ц а 1– Условия применения чугунов для литых корпусов, крышек, дисков и других деталей, работающих в аналогичных условиях	Принято

№ пп	Структурный элемент стандарта	Наименование организации	Содержание отзыва	<u>Заключение разработчика</u>
79	Раздел 8, п.8.1.5, (стр. 18)	ОАО «ИркутскНИИхиммаш» (Исх. № 24/1462 от 20.03.2012)	...- в обвязке насосных агрегатов, в том числе на вспомогательных ... Предложение: ...- в трубопроводной обвязке насосных агрегатов, в том числе на вспомогательных ...	Принято
80	Раздел 8, П. 8.1.5, последняя строка на стр.17	Эйсмонт В.П. Эл/п б/н от 24.03.2012	Слишком неопределённая фраза. Например, при дросселировании воздуха с 11кгс/см ² (абс) на 1кгс/см ² (абс) температура упадёт на 10°С. Это «значительно» или незначительно? Надо исключить слова «к значительному» и продолжить фразу записав: «..., приводящего к снижению отрицательной температуры за пределы, допускаемые в п.8.1.2 и п.8.1.3»	Учтено и принято в редакции: «при возможности охлаждения арматуры в результате дроссель-эффекта, приводящего к снижению отрицательной температуры за пределы, допускаемые в п.8.1.2. и п.8.1.3
81	Раздел 8, п.8.1.5	ОАО «ИркутскНИИхиммаш» (Исх. № 24/1462 от 20.03.2012)	...- при возможности значительного охлаждения арматуры в результате дроссель-эффекта... Предложение: ...- при возможности значительного охлаждения деталей арматуры в результате дроссель-эффекта...	Принято в редакции: « при возможности охлаждения деталей арматуры в результате дроссель-эффекта, приводящего к снижению отрицательной температуры за пределы, допускаемые в п.8.1.2. и п.8.1.3.
82	Раздел 8, п.8.1.5	НИИ ТНН (исх № 03-12- 09/4655 от 02.04.12)	Таблица 1 разрывает текст пункта 8.1.5.	Учтено и принято

№ пп	Структурный элемент стандарта	Наименование организации	Содержание отзыва	<u>Заключение разработчика</u>
83	Раздел 8, п. 8.1.6	ОАО «ИркутскНИИхиммаш» (Исх. № 24/1462 от 20.03.2012)	Для жидкого и газообразного аммиака допускается применение специальной аммиачной арматуры из ковкого чугуна в пределах параметров и условий, изложенных в п.8.1.2. Предложение: Для жидкого и газообразного аммиака допускается применение специальной аммиачной арматуры, детали которой выполнены из ковкого чугуна в ...	Не принято, имеются ввиду корпусные детали
84	Раздел 8, п. 8.1.7	ОАО «ИркутскНИИхиммаш» (Исх. № 24/1462 от	...Применение арматуры из чугуна... Предложение: ...Применение деталей арматуры из чугуна...	Не принято, имеются ввиду корпусные детали
85	Раздел 8, п. 8.1.7, таблица 2 Стр. 19	ОАО «Армалит -1»	Т а б л и ц а 2 –Материалы для литых корпусных деталей и деталей узла затвора Предложение: Т а б л и ц а 2 – Условия применения материалов для литых корпусных деталей и деталей узла затвора	Принято
86	Раздел 8, таблица 2	Эйсмонт В.П. Эл/п б/н от 24.03.2012	графа 5 слева, после слов «Не ограничено» записать: (с учётом выполнения требований п.5.1 для давлений свыше 350кгс/см2)	Принято
87	Раздел 8, П.8.2	НИИ ТНН (исх № 03-12- 09/4655 от 02.04.12)	В подразделе 8.2 некорректные требования к ударной вязкости. Температура, при которой определяется ударная вязкость, для арматуры исполнения ХЛ должна быть -60 °С, а не -50 °С	Не принято. Испытание ударной вязкости проводится при минимальной отрицательной температуре применения стали (для стали 20ХЛ – (-50 °С).

№ пп	Структурный элемент стандарта	Наименование организации	Содержание отзыва	<u>Заключение разработчика</u>
88	Раздел 8, п. 8.2.1, таблица 2	ОАО «Икар» № 201.2/29-12	дополнить статью хм25Л ТУ 4112-017-00218147-99 для сред с повышенным содержанием сероводорода	Не принято: - неправильное обозначение стали; - не применяется для сред с повышенным содержанием сероводорода (в заключении – до 6 % сероводорода и до 6 % двуокиси углерода)
89	Раздел 8, таблица 2	ОАО «ИркутскНИИхиммаш» (Исх. № 24/1462 от 20.03.2012)	Указывать конкретные детали арматуры в столбце «Дополнительные указания по применению»	Не принято. Наименование деталей указано в заголовке к таблице
90	Раздел 8, таблица 2	ОАО «Армалит -1» (Исх. № 03-6-351 от 28.04.2012)	дополнить графу «Марка»: БрАЖНМц9-4-4-1 БрОЦ8-4 В графе «Дополнительные указания по применению»: для отливок судового машиностроения, литье в ХТС и оболочковые формы	Принято
91	Раздел 8, таблица 2	ОАО «ИркутскНИИхиммаш» (Исх. № 24/1462 от 20.03.2012)	Из данных по стали 20ХМЛ следует: - на температуру выше 500 °С в неагрессивных средах, - не указано в каких средах на температуру ниже 500 °С; - выше 500 – это значит до 540 °С??	Учтено и принято в следующей редакции: «Для деталей арматуры, работающих в неагрессивных средах»
92	Таблица 2	ОАО «ИркутскНИИхиммаш» (Исх. № 24/1462 от 20.03.2012)	12Х18Н12М3ТЛ ... а также при высоких температурах до 600 °С	Принято

№ пп	Структурный элемент стандарта	Наименование организации	Содержание отзыва	<u>Заключение разработчика</u>
93	Таблица 2	ОАО «ИркутскНИИХиммаш» (Исх. № 24/1462 от 20.03.2012)	14X18H4Г4Л Предложение: ...чем 12X18H9ТЛ	Принято
94	Таблица 2	НИИ ТНН (исх № 03-12- 09/4655 от 02.04.12)	для материала 20ГМЛ следует указать предельное содержание сероводорода	Принято в редакции: «Для деталей арматуры, работающих в средах, с повышенным содержанием сероводорода»
95	Раздел 8, подраздел 8.3	ОАО «ИркутскНИИХиммаш» (Исх. № 24/1462 от 20.03.2012)	8.3 Материалы для деталей арматуры из проката, поковок (штамповок) Предложение: 8.3 Стальные материалы для деталей арматуры из проката, поковок (штамповок)	Не принято (в таблице есть также цветные сплавы)
96	Раздел 8, таблица 3	ОАО «ИркутскНИИХиммаш» (Исх. № 24/1462 от 20.03.2012)	1) В столбце «Дополнительные указания по применению» необходимо указать конкретные детали арматуры и значения допустимого давления 2) Сделать разбивку для сварных узлов и (или) по деталям	1) Конкретная группа деталей указана в заголовке к таблице. Давление не ограничено, применяются по расчету. 2) Замечание не ясно
97	Раздел 8, таблица 3, стр.25	ОАО «ИркутскНИИХиммаш» (Исх. № 24/1462 от 20.03.2012)	12ХМ 15ХМ 12Х1МФ Из данных на указанные стали неясно: - свыше 500 – это значит до 560 °С??	Учтено и принято (температура исключена)

№ пп	Структурный элемент стандарта	Наименование организации	Содержание отзыва	<u>Заключение разработчика</u>
98	Раздел 8, таблица 3, стр.26,	ОАО «ИркутскНИИХиммаш» (Исх. № 24/1462 от 20.03.2012)	38ХНЗМФА Разночтения с таблицей 4 стр. 36, таблицей 5 стр. 38	Температура применения крепежа из 38ХНЗМФА оговорена в ГОСТ 23304, ПБ 10-573-03 (трубопроводы пара и горячей воды) – до 350 °С. Для штоков – по ПБ 03-576-03 (сосуды) – на поковки до 420 °С; в ОСТ 26-01-135 (на высокое давление) - 450 °С
99	Раздел 8, таблица 3, стр.27	ОАО «ИркутскНИИХиммаш» (Исх. № 24/1462 от 20.03.2012)	18ХЗМВ 20ХЗМВФ Заменить ОСТ 26-01-135-81 на СТО 00220227-006-2010 Номера приложений А, Б, В, указаны неверно	Принято
100	Раздел 8, таблица 3, стр.27	ОАО «ИркутскНИИХиммаш» (Исх. № 24/1462 от 20.03.2012)	15Х5М Для несварных узлов арматуры...	Принято
101	Раздел 8, табл. 3, стр. 27; табл. 5, стр. 39.	ООО «Институт ВНИИСТ» (Эл/п б/н от 07.03.2012)	Сталь <u>теплоустойчивая</u> . В терминах и определениях отсутствует расшифровка термина «Сталь <u>теплоустойчивая</u> »	Принято. Определение «теплоустойчивой стали» включено в раздел «термины, определения, сокращения и обозначения»
102	п.8.3.1., таблица 3	ОАО «Икар» (Исх. № 201.2/29-12)	Уточнить для стали 09Г2С температуру рабочей среды: - для листов ГОСТ 5520 категории 7, 8, 9, сортового проката категории 9 указана температура среды от -70 до - 41; - для категории 6 указана температура среды от - 40 до -31. Категория 6 рядом указана еще раз, с температурой среды от -40 до 200.	Принято. Таблица 3 для стали 09Г2С отредактирована в соответствии с ГОСТ Р 52630-2006 (сосуды) + добавлены поковки по ижорским ТУ

№ пп	Структурный элемент стандарта	Наименование организации	Содержание отзыва	<u>Заключение разработчика</u>
103	Таблица 3	ЗАО «Конар» Исх.№ ЕС-120 от 21.03.2012	Предложение: сталь 09Г2С применяются листы, сортовой прокат, поковки Для стали 15Х5М тоже добавить поковки . Комментарий: Для производства фланцев чаще заказывают поковки из 09Г2С, а 10Г2 патрубки, штуцера, змеевики, трубные пучки, крепежные детали, из стали 15Х5М тоже заготовки фланцев штампуют, почему в применяемости нет поволоков?	Принято частично. В табл. 3 внесены поковки из стали 09Г2С (ижорские ту), 15Х5М – не имеем информации по НД на поковки, поковки м.б. изготовлены методом штамповки из сортового проката
104	Таблица 3	НИИ ТНН (исх № 03-12-09/4655 от 02.04.12)	Необходимо уточнить максимальную температуру рабочей среды для стали 09Г2С (по таблице 3 не допускается использование стали 09Г2С при положительной температуре)	Принято. Таблица 3 для стали 09Г2С отредактирована в соответствии с ГОСТ Р 52630-2006 (сосуды) + добавлены поковки по ижорским ТУ
105	Таблица 3, стр.29	ТК 108 «Трубопроводная арматура» (г. Киев) (исх. № 05- 119/21 от 04.04.12)	Марка 14Х17Н2 (мартенситно-ферритная) в дополнительных указаниях ввести: Допускается использовать под наплавку в нетермообработанном состоянии с последующей термообработкой после наплавки и проверки мех. свойств и свойств МКК	Не принято. Подогрев и термообработка при температуре 650-700 °С должны обеспечить (не ухудшить) заданные свойства стали после основной термообработки согласно СТ ЦКБА 016
106	Раздел 8, таблица 4 (стр.36)	ОАО «ИркутскНИИхиммаш» (Исх. № 24/1462 от 20.03.2012)	Т а б л и ц а 4 – Материалы и параметры применения крепежных изделий Предложение: Т а б л и ц а 4 – Условия применения материалов и параметры применения крепежных изделий	Принято в редакции: «Условия применения материалов для крепежных деталей арматуры»
107	Раздел 8, таблица 5 (стр.38)	ОАО «ИркутскНИИхиммаш» (Исх. № 24/1462 от 20.03.2012)	КС – пояснить обозначение	Принято. КС заменен на «ударную вязкость»

№ пп	Структурный элемент стандарта	Наименование организации	Содержание отзыва	<u>Заключение</u> разработчика
108	Раздел 8, таблица 5, (стр.40)	ОАО «ИркутскНИИХиммаш» (Исх. № 24/1462 от 20.03.2012)	08Х22Н6Т Предложение: Убрать лишний повтор в столбце Дополнительные указания по применению»	Принято
109	Раздел 8, таблица 5	ОАО «ИркутскНИИХиммаш» (Исх. № 24/1462 от 20.03.2012)	10Х17Н13М2Т. Температура рабочей среды не соответствует ПБ 03-576-03	Данные по температуре взяты согласно ГОСТ Р52630-2006 (сосуды), таблица Г.1(поковки) + примечание 8 (свыше 350 °С – для сред, не вызывающих МКК)
110	Раздел 8, таблица 5	ОАО «ИркутскНИИХиммаш» (Исх. № 24/1462 от 20.03.2012)	Рекомендуется разделить по деталям	Не принято. В наименовании к таблице указано на какие детали распространяется таблица
111	Раздел 8, таблица 6 (стр. 46)	ОАО «ИркутскНИИХиммаш» (Исх. № 24/1462 от 20.03.2012)	10Х17Н13М3Т 10Х17Н13М2Т Различные значения температур по ПБ 03-576-03, ГОСТ 5632 и СТО.	Нижняя температура принята в соответствии с ГОСТ Р на сильфоны. Верхний предел – для коррозионных сред, вызывающих МКК- 350 °С)
112	Раздел 8, таблица 6	ОАО «ИркутскНИИХиммаш» (Исх. № 24/1462 от 20.03.2012)	Т а б л и ц а 6 – Стали и сплавы для сильфонов Предложение: Т а б л и ц а 6 – Условия применения сталей и сплавов для сильфонов	Принято
113	Раздел 8, П. 8.6.1	Эйсмонт В.П. Эл/п б/н от 24.03.2012	после слова «...сильфонов...» вставить «в».	Принято

№ пп	Структурный элемент стандарта	Наименование организации	Содержание отзыва	<u>Заключение разработчика</u>
114	Раздел 8	Эйсмонт В.П. Эл/п б/н от 24.03.2012	Желательно под номером 8.7 разместить «Материалы для мембран» с соответствующей таблицей. Металлические мембраны находят применение в качестве чувствительных элементов регуляторов, разрывных мембран в предохранительной арматуре и в качестве уплотнений в подвижных соединениях	Принято. Введены в таблицу 3, с учетом примечания 4 к таблице 3
115		Эйсмонт В.П. Эл/п б/н от 24.03.2012	Желательно под номером 8.8 разместить «Материалы для винтовых пружин» с соответствующей таблицей	Принято. Введена таблица 9.2 для винтовых цилиндрических пружин
116	Раздел 8, таблица 7, (стр.47)	ОАО «ИркутскНИИХиммаш» (Исх. № 24/1462 от 20.03.2012)	Т а б л и ц а 7 – Металлы и наплавочные материалы для затворов арматуры Предложение: Т а б л и ц а 7 – Условия применения металлов и наплавочных материалов для затворов арматуры	Принято в редакции: «Условия применения металлов и наплавочных материалов для узла затвора арматуры»
117	Раздел 8, Таблица 7, стр.47	ОАО «ИркутскНИИХиммаш» (Исх. № 24/1462 от 20.03.2012)	Основных деталей затвора – требует пояснения	Дополнительные указания по применению для высоколегированной стали уточнены в редакции: «Работоспособность узла затвора обеспечивается при наличии наплавки или другого износостойкого покрытия в ответной детали»
118	Таблица 7	ОАО «Икар» № 201.2/29- 12	В строку сталь 12X18H9T ввести стали 08X18H10T и 12X18H10T.	Принято

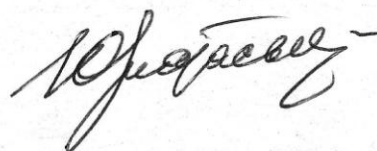
№ пп	Структурный элемент стандарта	Наименование организации	Содержание отзыва	<u>Заключение разработчика</u>
119	Таблица 7	ОАО «Икар» № 201.2/29-12	В дополнительных указаниях по применению для стали высоколегированной (коррозионностойкой, жаропрочной) вместо "Материал основных деталей затвора (с покрытием, наплавкой и т.д.) записать: "Материал основных деталей затвора (при изготовлении деталей затвора без покрытия, наплавки и т.д.).	Дополнительные указания для высоколегированной коррозионностойкой стали откорректированы. Для сталей 08X18H10T, 12X18H10T, 12X18H9T, 15X18H12C4TЮ, 10X17H13M2T, 06XH28MDT – «Работоспособность узла затвора обеспечивается при наличии наплавки или другого износостойкого покрытия в ответной детали» . Для сталей 20X13, 14X17H2, 07X16H4Б, 07X16H4Б-Ш, 09X16H4Б-Ш – «Работоспособность узла затвора обеспечивается при наличии разности твердости уплотнительных поверхностей»
120	Таблица 7	ОАО «Икар» № 201.2/29-12	Расширить область применения латуни и бронзы. В дополнительных указаниях по применению добавить: "Для затворов кислородной, чугуновой арматуры".	Принято
121	Таблица 7	ТК 108 «Трубопроводная арматура» (г. Киев) (исх. № 05-119/21 от 04.04.12)	Наплавочные и износостойкие материалы необходимо разбить на основные группы: на основе хромоникелевых сталей, на основе никеля, легированного бором и др. металлами; на основе кобальта; на основе титана и т.д.	Не принято. В таблице перечислены наплавочные материалы, хим. состав – по СТ ЦКБА 053
122	Таблица 7	ТК 108 «Трубопроводная арматура» (г. Киев) (исх. № 05-119/21 от 04.04.12)	Ввести графу «Способ наплавки»: - АД - аргонодуговая, ЭД – электродуговая, П-плазменная	Не принято. Технология наплавки – по СТ ЦКБА 053

№ пп	Структурный элемент стандарта	Наименование организации	Содержание отзыва	<u>Заключение разработчика</u>
123	П. 8.7.1, Табл. 7	НПАА Исх. № VII-050 от 30.03.2012	дополнить разделом «Порошковые наплавочные материалы»;	В таблице 7 приведены порошковые наплавочные материалы: ПП-АН106М, ПП АН-133А, ПЛ АН-150М, ПЛ АН-151, ПП АН-157. Выделять в отдельный раздел нецелесообразно.
124	П. 8.7.1, Табл. 7	ОАО «Арзил» (Исх. № 303 от 02.05.2012)	дополнить разделом «Порошковые наплавочные материалы»;	Не принято. В таблице указаны порошковые наплавочные материалы: ПП-АН106М, ПП АН-133А, ПЛ АН-150М, ПЛ АН-151, ПП АН-157
125	Раздел 8, таблица 8, (стр.50)	ОАО «ИркутскНИИхиммаш» (Исх. № 24/1462 от 20.03.2012)	Т а б л и ц а 8 – Материалы для направляющих и резьбовых втулок Предложение: Т а б л и ц а 8 – Условия применения материалов для направляющих и резьбовых втулок	Принято
126	Раздел 8, Таблица 8	ЗАО «Конар» (Исх. № ЕС-120 от 21.03.2012)	Действующая редакция: По БрА9ЖЗ и БрА10ЖЗМц2 ГОСТ 613. Предложение: По БрА9ЖЗ и БрА10ЖЗМц2 ГОСТ 493 Комментарий: Ошибка ГОСТ 613- Бронзы оловянные литейные. Марки, ГОСТ 493 Бронзы безоловянные литейные. Марки	Принято. Также уточнена запись марки вместо БрА9ЖЗ - БрА9ЖЗЛ.
127	Раздел 8, таблица 9, таблица 10, таблица 11	ОАО «ИркутскНИИхиммаш» (Исх. № 24/1462 от 20.03.2012)	Таблица 9 – Стали для тарельчатых пружин Предложение: Таблица 9 – Условия применения сталей для тарельчатых пружин	Принято

№ пп	Структурный элемент стандарта	Наименование организации	Содержание отзыва	<u>Заключение разработчика</u>
128	Таблица 11 материалы прокладок	ЗАО «Конар» Исх.№ ЕС-120 от 21.03.2012	Ввести сталь 10 и сталь 20 ГОСТ 1050 для некоррозионностойкого оборудования как в ГОСТ 28919	Принято частично. Включена сталь 20, которая есть в ГОСТ 28919. Сталь 10 отсутствует
129	П. 8.12.5	НПАА Исх. № VII-050 от 30.03.2012	выполнить корректорскую правку	Принято
130	Приложение В. Табл. В.1, стр. 62.	ООО «Институт ВНИИСТ» Эл/п б/н от 07.03.2012	В заголовке таблицы – столбец «Высота наплавки, не менее», следует указать размерность «мм»	Принято
131	Приложение Е, табл. Е1, Примечание 1	НПАА Исх. № VII-050 от 30.03.2012	уточнить формулировку о содержании легирующих элементов в металле шва	Принято. Формулировка уточнена П.1. примечания дан в след. редакции: «Параметры применения сталей, указанные в таблице, относятся также к сварным соединениям». Слова: «при условии, что содержание легирующих элементов в металле шва не ниже, чем в основном металле» исключены. (Обоснование: Легирующие элементы сварочной проволоки не всегда совпадают с легирующими элементами материалов свариваемых деталей. (например, для сварки 08Х18Н10Т применяется св.проволока 04Х19Н11МЗ, 08Х19Н10Г2Б.)
132	Приложение И	ОАО «Армалит -1» (Исх. № 03-6-351 от 28.04.2012)	Хотелось бы увидеть более подробное описание деталей арматуры и пневмоприводов, не работающих под давлением (желательно с примерами)	Принято

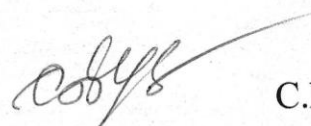
№ пп	Структурный элемент стандарта	Наименование организации	Содержание отзыва	Заключение разработчика
133	Библиография	ЗАО «Конар» Исх.№ ЕС-120 от 21.03.2012	Заменить «Библиография» на «Нормативные ссылки» Комментарий: В разделе «Библиография» находятся только нормативные документы, логичнее было бы назвать этот раздел «Нормативные ссылки»	Не принято. «Нормативные ссылки» указаны в начале документа, в них входит перечень ГОСТ и ГОСТ Р. Все остальные документы (ТУ, СТ и т.д.) указываются в библиографии

Заместитель генерального директора –
директор по научной работе



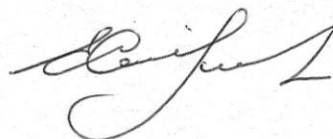
Ю.И.Тарасьев

Заместитель директора -
начальник технического отдела



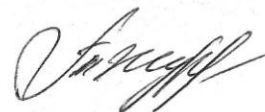
С.Н. Дунаевский

Начальник лаборатории материаловедения
и технологии изготовления



Е.С.Семенова

Зам. начальника лаборатории
материаловедения и
технологии изготовления



Т.Е.Журкович