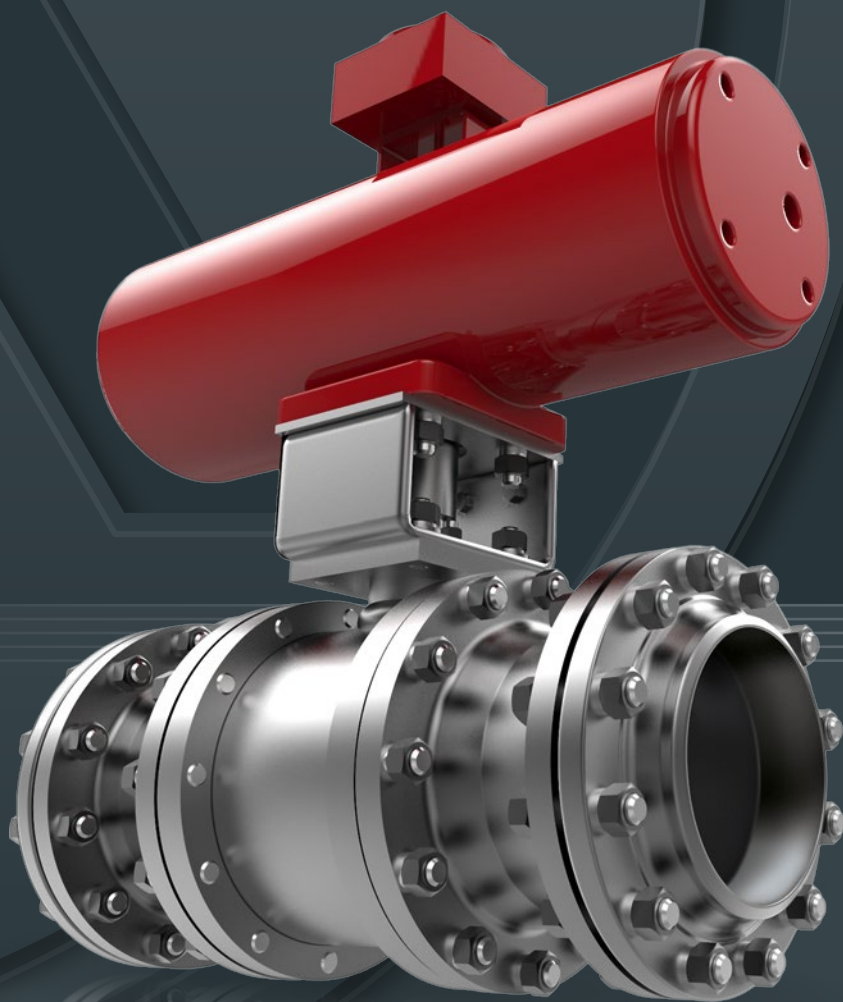




ЦКБА

инжиниринговая
компания

КРАТКИЙ КАТАЛОГ



www.ckba.ru



ЗАО «НПФ «ЦКБА» – инжиниринговая компания полного цикла, основана в 1945 году. Компания специализируется на проектировании и производстве трубопроводной арматуры для следующих отраслей:



Атомная энергетика



Судостроение



Нефтедобыча, транспортировка нефти



Газодобыча, транспортировка газа



Химическая промышленность и нефтепереработка

ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Производство и комплектные поставки трубопроводной арматуры

Производственные мощности и сотрудничество с рядом российских и зарубежных компаний позволяют ЦКБА поставлять широкий ассортимент стандартной, специальной и созданной по индивидуальному заказу трубопроводной арматуры.

Проектирование

Трубопроводная арматура разрабатывается и осваивается для серийного производства и по индивидуальному заказу для нужд конкретного предприятия или отрасли в целом. Проектирование ведётся с использованием пакета современных программ: Creo, MathCAD, WindChill, ANSYS.

Научно-исследовательские работы

В целях дальнейшего развития арматуростроения в ЦКБА постоянно ведутся работы по освоению новых материалов и покрытий. Изучается возможность использования новых наукоёмких технологий для повышения надёжности и безопасности оборудования.

Стандартизация

Компании принадлежит авторство более 50-ти межгосударственных и национальных стандартов, которые применяются на большинстве предприятий России и стран СНГ. Специалистами ЦКБА подготовлено свыше 200 отраслевых стандартов и стандартов ЦКБА по трубопроводной арматуре.

Экспертиза

Компания имеет лицензию Ростехнадзора, которая даёт право проводить техническую экспертизу и оценивать безопасность эксплуатации трубопроводной арматуры, установленной на опасных производственных объектах. ЦКБА также вправе проводить экспертную оценку готовности предприятия к осуществлению лицензируемых видов деятельности, связанных с арматуростроением.

ЦКБА имеет все необходимые лицензии на предлагаемые услуги, а также сертификаты на выпускаемое оборудование.

В компании внедрена и сертифицирована с учётом международных стандартов и требований система менеджмента качества. Постоянное участие ЦКБА в крупных госзаказах и экспортных поставках трубопроводной арматуры свидетельствует о строгом соответствии продукции высоким стандартам качества и жёстким требованиям промышленной безопасности.

ЗАПОРНАЯ АРМАТУРА

Клапаны запорные сифонные

- **DN:** 10 ÷ 150
- **Рр, МПа:** до 20
- **Рабочие среды:** жидкие и газообразные, в т.ч. хлор жидкий и газообразный с содержанием влаги не более 0,004%
- **Температура рабочей среды:** до 350 °С
- **Материал корпусных деталей:** сталь 20, сталь 08Х18Н10Т
- **Управление:** ручное, электропривод, шарнирная муфта
- **Присоединение:** под приварку, фланцевое



Клапаны запорные сифонные

- **DN:** 10 ÷ 150
- **Рр, МПа:** до 20
- **Рабочие среды:** жидкие и газообразные
- **Температура рабочей среды:** до 350 °С
- **Материал корпусных деталей:** сталь 08Х18Н10Т
- **Управление:** пневмопривод
- **Присоединение:** под приварку



Клапаны запорные бортовые сифонные

- **DN:** 15 ÷ 32
- **Рр, МПа:** 20
- **Рабочие среды:** жидкие и газообразные
- **Температура рабочей среды:** до 350 °С
- **Материал корпусных деталей:** сталь 08Х18Н10Т
- **Управление:** ручное, ключ
- **Присоединение:** под приварку



Клапаны запорные сифонные и сальниковые (КИП)

- **DN:** 10, 15
- **Рр, МПа:** 20
- **Рабочие среды:** жидкие и газообразные
- **Температура рабочей среды:** до 300 °С
- **Материал корпусных деталей:** сталь 08Х18Н10Т
- **Управление:** ручное
- **Присоединение:** под приварку



Клапаны запорные сифонные

- **DN:** 25 ÷ 100
- **Рр, МПа:** 1,5
- **Рабочие среды:** натрий
- **Температура рабочей среды:** до 505 °С
- **Материал корпусных деталей:** сталь 08Х18Н9
- **Управление:** ручное, электропривод, шарнирная муфта, конический редуктор
- **Присоединение:** под приварку



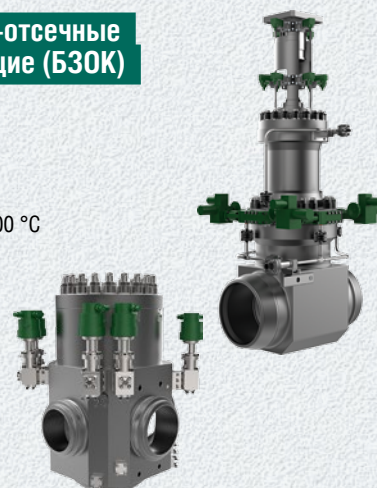
Клапаны запорные сифонные трёхходовые

- **DN:** 50
- **PN, МПа:** 1,6
- **Рабочие среды:** взрывопожароопасные и токсичные вещества и смеси, в т.ч. хлор жидкий и газообразный с содержанием влаги не более 0,004%
- **Температура рабочей среды:** от минус 45 до 70 °С
- **Материал корпусных деталей:** сталь 12Х18Н9Т
- **Управление:** ручное
- **Присоединение:** фланцевое



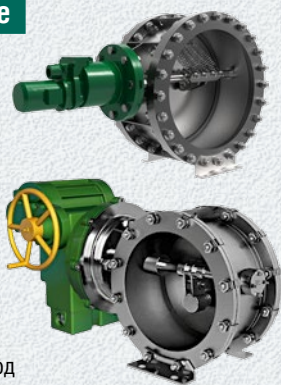
Клапаны запорно-отсечные быстродействующие (БЗОК)

- **DN:** 600
- **Рр, МПа:** 8,7
- **Рабочие среды:** насыщенный пар
- **Температура рабочей среды:** до 300 °С
- **Материал корпусных деталей:** сталь 22К
- **Управление:** от электромагнитных клапанов
- **Присоединение:** под приварку



Клапаны герметические

- **DN:** 200 ÷ 1600
- **PN, МПа:** 0,005 МПа (Рав до 2,0 МПа)
- **Рабочие среды:** воздух, в т.ч. содержащий радиоактивные и отравляющие вещества
- **Температура рабочей среды:** до 150 °С
- **Материал корпусных деталей:** сталь 20, сталь 08Х18Н10Т
- **Управление:** ручное, электропривод, пневмопривод
- **Присоединение:** фланцевое (с ответными фланцами под приварку)



Затворы дисковые

- **DN:** 80 ÷ 1200
- **PN, МПа:** до 4
- **Рабочие среды:** морская вода, техническая вода
- **Температура рабочей среды:** до 60 °С
- **Материал корпусных деталей:** сталь 10Х17Н13М2Т, сталь 10Х17Н13М2Т с протекторной защитой, сталь 20
- **Управление:** ручное (редуктор), электропривод
- **Присоединение:** под приварку, стяжное (между ответными фланцами)



Краны шаровые

- **DN:** 10 ÷ 250
- **PN, МПа:** до 4
- **Рабочие среды:** морская вода, жидкие и газообразные нефтепродукты, хладагент, теплоноситель, дизельное топливо, воздух, азот
- **Температура рабочей среды:** от минус 2 до 168 °С
- **Материал корпусных деталей:** титан BT1-0, сталь 20, сталь 09Г2С, сталь 08Х18Н10Т, сталь 10Х17Н13М3Т, сталь 20ЮЧ
- **Управление:** ручное, электропривод, пневмопривод
- **Присоединение:** штуцерное, фланцевое, под приварку



Краны шаровые

- **DN:** 500 ÷ 800
- **PN, МПа:** до 12,5
- **Рабочие среды:** неагрессивный природный газ
- **Температура рабочей среды:** до 80 °С
- **Материал корпусных деталей:** сталь 09Г2С
- **Управление:** ручное (редуктор); электропривод, электрогидропривод, пневмопривод, пневмогидропривод
- **Присоединение:** под приварку



Задвижки клиновые силфонные

- **DN:** 300
- **Рр, МПа:** 1,5
- **Рабочие среды:** натрий
- **Температура рабочей среды:** до 505 °С
- **Материал корпусных деталей:** сталь F316L ASME SA-182/SA-182M; сталь 10Х18Н9
- **Управление:** электропривод
- **Присоединение:** под приварку



Задвижки параллельные двухдисковые сдвоенные

- **DN:** 150
- **Рр, МПа:** 8
- **Рабочие среды:** конденсат, питательная вода
- **Температура рабочей среды:** до 50 °С
- **Материал корпусных деталей:** сталь 08Х18Н10Т
- **Управление:** электропривод
- **Присоединение:** специальное



Задвижки шиберные

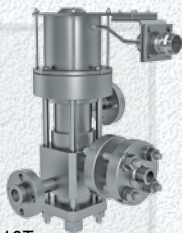
- **DN:** 200 ÷ 1200
- **PN, МПа:** до 10
- **Рабочие среды:** нефть товарная
- **Температура рабочей среды:** от минус 15 до 80 °С
- **Материал корпусных деталей:** сталь 20, сталь 09Г2С
- **Управление:** электропривод
- **Присоединение:** под приварку



ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ АРМАТУРА

Главный предохранительный клапан (ГПК)

- DN входа/выхода: 25/32
- Рр, МПа: 6,5
- Рабочие среды: азот, вода
- Температура рабочей среды: от 20 до 70 °С
- Материал корпусных деталей: сталь 08Х18Н10Т
- Управление: автоматическое от импульсного клапана
- Присоединение: фланцевое (с ответными ниппелями под приварку)

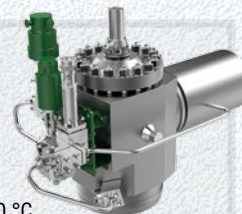


- DN: 450
- Рр, МПа: 8,7
- Рабочие среды: насыщенный пар
- Температура рабочей среды: до 300 °С
- Материал корпусных деталей: сталь 22К
- Управление: от импульсного устройства
- Присоединение: под приварку



Устройства импульсно-предохранительные

- DN: 450
- Рр, МПа: 8,6
- Рабочие среды: насыщенный пар
- Температура рабочей среды: до 300 °С
- Материал корпусных деталей: сталь 08Х18Н10Т
- Управление: автоматическое
- Присоединение: под приварку

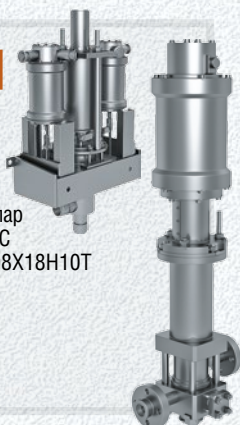


- DN входа/выхода: 25/32
- Рр, МПа: 6,38
- Рабочие среды: азот, вода
- Температура рабочей среды: от 20 до 70 °С
- Материал корпусных деталей: сталь 08Х18Н10Т
- Управление: автоматическое
- Присоединение: фланцевое (с ответными ниппелями под приварку)



Клапаны предохранительные импульсные

- DN: 15 ÷ 40
- Рр, МПа: до 8,7
- Уплотнение по штоку: сильфонное
- Рабочие среды: насыщенный водяной пар
- Температура рабочей среды: до 200 °С
- Материал корпусных деталей: сталь 08Х18Н10Т
- Управление: автоматическое
- Присоединение: под приварку



Клапаны предохранительные

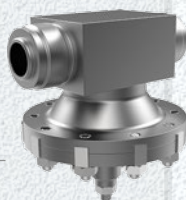
- DN входа/выхода: 10/10; 15/15; 25/40; 50/80; 200/300
- Рн, МПа: до 22
- Рабочие среды: жидкие и газообразные
- Температура рабочей среды: от минус 10 до 80 °С
- Материал корпусных деталей: сталь 20, сталь 12Х18Н9Т
- Управление: автоматическое
- Присоединение: фланцевое, штуцерное



РЕГУЛИРУЮЩАЯ АРМАТУРА

Регуляторы давления «до себя»

- DN: 10 ÷ 20
- Рн, МПа: 0,1
- Рабочие среды: конденсат
- Температура рабочей среды: до 30 °С
- Материал корпусных деталей: бронза
- Присоединение: штуцерно-торцевое



Клапаны регулирующие

- DN: 10 ÷ 40
- Рр, МПа: до 20
- Рабочие среды: аргон, воздух
- Температура рабочей среды: до 45 °С
- Материал корпусных деталей: сталь 08Х18Н10Т
- Управление: электропривод
- Присоединение: под приварку



Затворы дисковые

- DN: 50 ÷ 400
- Рн, МПа: 0,6; 1,0; 1,6
- Рабочие среды: технологическая вода, пресная вода, морская вода, теплоноситель, буровые растворы, кислоты, щелочи, пульпа, сыпучие материалы, сжатый воздух, нефтесодержащие воды
- Температура рабочей среды: до 150 °С
- Материал корпусных деталей: сталь 25Л, сталь 12Х18Н9ТЛ
- Материал внутренней поверхности затвора: резиновая смесь, стойкая к рабочей среде
- Управление: ручное, электропривод
- Присоединение: стяжное (между ответными фланцами)



ОБРАТНАЯ АРМАТУРА

Затворы обратные

- **DN:** 400, 600, 800, 1200
- **Pp, МПа:** 0,6; 1,0
- **Рабочие среды:** морская вода
- **Температура рабочей среды:** до 60 °C
- **Материал корпусных деталей:** сталь 10X17H13M3T, сталь 10X17H13M3T с протекторной защитой
- **Управление:** автоматическое
- **Присоединение:** стяжное (между ответными фланцами)



Затворы обратные

- **DN:** 80 ÷ 300
- **Pp, МПа:** 1,0
- **Рабочие среды:** морская вода, техническая вода
- **Температура рабочей среды:** до 60 °C
- **Материал корпусных деталей:** сталь 10X17H13M2T, титан BT1-0, сталь 20
- **Управление:** автоматическое
- **Присоединение:** стяжное (между ответными фланцами)



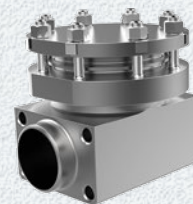
Затворы обратные

- **DN:** 80 ÷ 200
- **Pp, МПа:** до 20
- **Рабочие среды:** жидкие и газообразные
- **Температура рабочей среды:** до 250 °C
- **Материал корпусных деталей:** сталь 20, сталь 08X18H10T
- **Управление:** автоматическое
- **Присоединение:** под приварку



Затворы обратные

- **DN:** 80
- **Pp, МПа:** 1,5
- **Рабочие среды:** натрий
- **Температура рабочей среды:** до 505 °C
- **Материал корпусных деталей:** сталь 08X18H9
- **Управление:** автоматическое
- **Присоединение:** под приварку



Затворы обратные

- **DN:** 600 ÷ 1200
- **PN, МПа:** до 10
- **Рабочие среды:** нефть товарная
- **Температура рабочей среды:** от минус 15 до 80 °C
- **Материал корпусных деталей:** сталь 20, сталь 09Г2С
- **Управление:** автоматическое
- **Присоединение:** под приварку



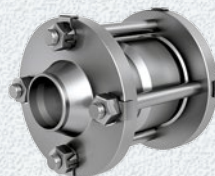
Клапаны обратные

- **DN:** 20
- **PN, МПа:** 25
- **Рабочие среды:** жидкие и газообразные
- **Температура рабочей среды:** от минус 60 до 50 °C
- **Материал корпусных деталей:** сталь 12X18H10T, сталь 08X18H10T
- **Управление:** автоматическое
- **Присоединение:** под приварку, фланцевое



Клапаны обратные

- **DN:** 25 ÷ 50
- **PN, МПа:** до 2,5
- **Рабочие среды:** жидкие и газообразные, морская вода
- **Температура рабочей среды:** до 70 °C
- **Материал корпусных деталей:** сталь 08X18H10T, титан BT1-0, сталь 20
- **Управление:** автоматическое
- **Присоединение:** стяжное (между ответными фланцами)



Клапаны обратные

- **DN:** 25, 32
- **Pp, МПа:** 20
- **Рабочие среды:** пресная вода
- **Температура рабочей среды:** до 350 °C
- **Материал корпусных деталей:** сталь 08X18H10T
- **Управление:** автоматическое
- **Присоединение:** под приварку



ПРОЧАЯ АРМАТУРА

Клапаны запорно-обратные

- **DN:** 250, 500, 800, 1600
- **Рр, МПа:** 0,01; 0,005
- **Рабочие среды:** радиоактивный воздух без механических примесей
- **Температура расчётная:** до 60 °С
- **Материал корпусных деталей:** сталь 08Х18Н10Т
- **Управление:** электропривод
- **Присоединение:** фланцевое



Клапаны невозвратно-запорные

- **DN:** 10 ÷ 65
- **Рр, МПа:** до 20
- **Уплотнение по штоку:** сальфонное
- **Рабочие среды:** пресная вода, азот, воздух и др.
- **Температура расчётная:** до 350 °С
- **Материал корпусных деталей:** сталь 08Х18Н10Т-ВД
- **Управление:** ручное
- **Присоединение:** под приварку



Клапаны спускные

- **DN:** 100
- **Рр, МПа:** 0,4
- **Рабочие среды:** химически обессоленная вода
- **Температура расчётная:** до 60 °С
- **Материал корпусных деталей:** сталь 08Х18Н10Т
- **Управление:** ручное, электропривод, ручное, шарнирная муфта
- **Присоединение:** под приварку



Клапаны невозвратно-управляемые

- **DN:** 10 ÷ 32
- **Рр, МПа:** до 20
- **Уплотнение по штоку:** сальфонное
- **Рабочие среды:** пресная вода, азот, воздух и др.
- **Температура расчётная:** до 350 °С
- **Материал корпусных деталей:** сталь 08Х18Н10Т-ВД
- **Управление:** рукоятка, ключ
- **Присоединение:** под приварку



Клапаны запорно-редуцирующие

- **DN:** 25
- **Рвх/Рвых, МПа:** 13/0,1
- **Уплотнение по штоку:** сальфонное
- **Рабочие среды:** химически обессоленная вода
- **Температура расчётная:** до 80 °С
- **Материал корпусных деталей:** сталь 08Х18Н10Т
- **Управление:** ручное
- **Присоединение:** под приварку



Клапаны невозвратно-управляемые

- **DN:** 100
- **Рр, МПа:** до 1,0
- **Уплотнение по штоку:** сальфонное
- **Рабочие среды:** пресная вода, азот, воздух и др.
- **Температура расчётная:** до 100 °С
- **Материал корпусных деталей:** сталь 08Х18Н10Т
- **Управление:** ручное
- **Присоединение:** под приварку



Диафрагмы ограничения потока

- **DN:** 50, 80, 100
- **PN, МПа:** 1,6; 4,0; 25
- **Рабочие среды:** углеводородный газ, жидкие нефтепродукты
- **Температура рабочей среды:** до 30 °С
- **Материал корпусных деталей:** сталь 12Х18Н10Т, сталь 20ЮЧ, сталь 09Г2С, сталь 10Х17Н13МЗТ
- **Присоединение:** фланцевое



Пневмораспределители

- **DN:** 6
- **Рр, МПа:** 4,5
- **Рабочие среды:** воздух
- **Температура рабочей среды:** до 70 °С
- **Материал корпусных деталей:** сталь 12Х18Н10Т
- **Управление:** электромагнитный привод и ручной дублёр
- **Присоединение:** штуцерное





ИНЖИНИРИНГОВАЯ КОМПАНИЯ

- Производство и комплектные поставки трубопроводной арматуры
- Разработка конструкторской документации
- Научно-исследовательские работы
- Стандартизация
- Экспертиза

ЗАО «НПФ «ЦКБА»

195027, Санкт-Петербург, пр. Шаумяна, 4/1, лит. А

тел.: (812) 611-1000, факс: (812) 458-7222

e-mail: info@ckba.ru

www.ckba.ru